



Os elementos de solo reforçado são confeccionados com malha hexagonal de dupla torção, produzida a partir de arames revestidos com polímero, no diâmetro externo 3,43 mm, em conformidade com as normas NBR 8948 / NBR 10014 e ABNT 10223-3, suas características de desempenho são apresentadas no quadro a seguir. Para a construção de estruturas de solo reforçado, é necessário que os elementos sejam produzidos e instalados de acordo com as especificações técnicas. Para as operações de montagem (amarracão e alinhamento) dos elementos de solo reforçado, são necessárias armaduras de aço, que devem obedecer ao mesmo revestimento plástico.			
Esforo de arrasto	≥10000 N	ciclos	NBR 7577 / EN 60229 (Adaptado)
Resistência química em ambiente aquoso	≥10pH14		Consultar tabela de resistência química*
Força mínima de punção	22,75 kN		ASTM A775 (Adaptado)
Resistência da conexão na borda	22,75 kN		ASTM A775 (Adaptado)
Resistência à corrosão e envelhecimento (ensaio Kesternich)	≥5% de oxidação após 6000 horas		EN ISO 9098 / EN ISO 10223-3
Resistência à corrosão e envelhecimento (ensaio de Neve Salina)	≥5% de oxidação após 6000 horas		EN ISO 9098 / EN ISO 10223-3
Temperatura de hidrólise	-35°C		NBR 8914 / EN 10227

[illegible]

Arames de amarração são utilizados nas operações de amarração e atirantamento da maioria das soluções em dupla torção. Estes são metálicos, produzidos com o mesmo tipo de aço utilizado na confecção das malhas e possui diâmetro de 2,2 mm.			
Tensão de ruptura do dispositivo	380 a 500 - Classe A	mPA	EN 10223-3
Alongamento na ruptura do dispositivo	13 - Classe A	%	EN 10223-3 *
Revestimento metálico	230	g/m²	NBR 8964 / EN 10223.3
Resistência do revestimento metálico à Névoa Salina	<5% de oxidação após 2000 horas		EN ISO 9227 / EN 10223-3

Descrição	Tubo Técnico em filamentos de políster de super alta tenacidade revestidos com PVC		
Função	Separação entre camadas de solo e material granular, com aporte de resistência e manutenção da vida útil da estrutura construída em concreto		
Propriedades	Resistência longitudinal à tração [Raka longa]	≥ 45.000 kN/m	Embalagem: Bobinas Dimensões: 4,40 x 100,00 m
	Resistência transversal à tração [Raka longa]	≥ 45.000 kN/m	
	Alongamento [Raka longa]	≥ 30,00 %	
	Resistência ao punção/compressão CBR	≥ 3,40 kN	
	Impermeabilidade	≤ 0,04 cm/s	
A estabilidade e a segurança da estrutura proposta só podem ser garantidas a longo prazo através da utilização de materiais de qualidade e desempenho e que obrigatoriamente atendam às propriedades listadas.			

Descrição	Geotêxtil não tecido 100% polipropileno, agulhado e consolidado termicamente por caloragem.			
Propriedades	Resistência longitudinal à tração [força larga]	1.000 kN/m	ASTM D 4959	Embalagem: Bobinas
	Alongamento [força larga]	50,00 %	NBR ISO 10319	
	Resistência ao punçamentom CBR	1,50 kN	ASTM D 6241 / NBR 12236	
	Permeabilidade normal	0,20 cm/s	ASTM D 4951 / NBR ISO 19868	
	Gramatura	200,00 g/m ²	ASTM D 5261 / NBR 11054	
A estabilidade e a segurança da estrutura proposta só podem ser garantidas a longo prazo através da utilização de geossintéticos de alta qualidade e desempenho e que obrigatoriamente atendam às propriedades listadas.				

Núcleo formado por geomanta tridimensional de filamentos de polipropileno, termosoldado a dois geotêxteis não tecidos de polipropileno.		
Espessura: 11,0 mm	Abertura aparente: 0,16 mm	Embalagem: Bobinas
Resistência à tração: 11,00 kN/m	Permeabilidade do geotêxtil: 0,30 cm/s	Dimensões: 2,00 x 30,00 m

Tubo corrugado perfurado para drenagem em polietileno de alta densidade.		
Diâmetro Externo (mm): 100 ± 1	Área aberta perfurada: 80,3 cm²/ m	Embalagem: Rolos
Diâmetro Interno (mm): 85 ± 1	Coefficiente de rugosidade Manning: 0,016	Comprimento: 50 m

